



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207295074 U

(45)授权公告日 2018.05.01

(21)申请号 201720738114.5

(22)申请日 2017.06.17

(73)专利权人 赤峰圣伦绒毛制品有限公司  
地址 024000 内蒙古自治区赤峰市红山区  
红山经济开发区纺织产业园4号

(72)发明人 陈志伟 师玮琳

(51)Int.Cl.  
D04B 1/10(2006.01)

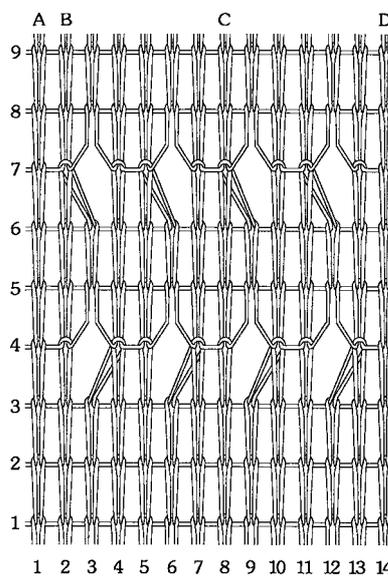
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种镂空凹凸针织组织

(57)摘要

本实用新型公开了一种镂空凹凸针织组织，其由A-B区域、C-D区域两个区域形成一个循环单位，A-B区域和C-D区域包括9行14列线圈，其中第4行3、6、9、12列中织针向后翻针后，板针床向右横移一针压到相邻线圈上向右压针形成重叠和空位呈镂空效果，第7行3、6、9、12列中织针向后翻针后，板针床向左横移压到相邻线圈上向左压针形成重叠和空位呈镂空效果，第4行与第5行交替向前后翻针后编织形成针织片凹凸效果，最终形成带有镂空凹凸纹路的针织组织。本实用新型由线圈组织变换加线圈横移挑洞压针空起形成镂空凹凸感，该针织组织具有艺术感和视觉感，解决了现代女性夏季着装的透气性以及穿着的柔软性的个性要求。



CN 207295074 U

1. 一种镂空凹凸针织组织,其特征在于:所述镂空凹凸针织组织由A-B区域、C-D区域两个区域形成一个循环单位,所述A-B区域和C-D区域包括9行14列线圈,其中第4行3、6、9、12列呈重叠和空位呈镂空效果,第7行3、6、9、12列呈重叠和空位呈镂空效果,第4行与第5行呈针织片凹凸效果,最终形成带有镂空凹凸纹路的针织组织。

2. 根据权利要求1所述的一种镂空凹凸针织组织,其特征在于:在所述A-B区域和C-D区域中,第1、2、8、9行为正板线圈,第3、5行的第2、3、4、8、9、10列为正板线圈,第4行的第2、4、8、10列为正板线圈,第3、5行的第5、6、7、11、12、13列为反板线圈,第4行的第5、7、11、13列为反板线圈,第6、8行的第2、3、4、8、9、10列为反板线圈,第7行的第2、4、8、10列为反板线圈,第6、8行的第5、6、7、11、12、13列为正板线圈,第7行的第5、7、11、13列为正板线圈。

## 一种镂空凹凸针织组织

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织技术领域,属于一种针织组织,具体的说是涉及一种镂空凹凸针织组织。

### 背景技术

[0002] 目前羊绒针织组织在特色特样的环境下,我们需要勇于开发出一些可以表达现代女性轻盈飘逸具有美感的针织组织,将高贵柔美与妩媚完美结合起来。因此,我们需要利用针织组织的多变灵活性,创造出一种兼具柔软性和透气性的镂空凹凸针织组织,用于满足女性消费者追求时尚的个性要求。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为了克服现有技术中存在的不足,目的在于提供一种视觉效果呈现出镂空凹凸效果并且兼具柔软性和透气性的镂空凹凸针织组织。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种镂空凹凸针织组织,该镂空凹凸针织组织由A-B区域、C-D区域两个区域形成一个循环单位,A-B区域和 C-D区域包括9行14列线圈,其中第4行3、6、9、12列呈重叠和空位呈镂空效果,第7行3、6、9、12列呈重叠和空位呈镂空效果,第4行与第5行呈针织片凹凸效果,最终形成带有镂空凹凸纹路的针织组织。

[0005] 在A-B区域和C-D区域中,第1、2、8、9行为正板线圈,第3、5行的第2、3、4、8、9、10列为正板线圈,第4行的第2、4、8、10列为正板线圈,第3、5行的第5、6、7、11、12、13列为反板线圈,第4行的第5、7、11、13列为反板线圈,第6、8行的第2、3、4、8、9、10列为反板线圈,第7行的第2、4、8、10列为反板线圈,第6、8行的第5、6、7、11、12、13列为正板线圈,第7行的第5、7、11、13列为正板线圈。

[0006] 纺织镂空凹凸针织组织的纱线成分为羊绒纱或混纺纱,羊绒纱的原料由百分之百羊绒构成。镂空凹凸针织组织主要用于制作精纺产品,通过电脑精纺机器完成针织组织,织造车型为16针或18针。

[0007] 其中权利要求中的顿号“、”全部代表“和”的意思。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型由A-B、C-D两组列循环和2-5、6-9两组行循环组成的一个循环单位,2-5行为正板线圈与反板线圈结合,6-9行为反板线圈与正板线圈结合,其中第4行第7行分别从原有线圈过后横移压针,形成镂空凹凸针织组织。本实用新型由线圈组织变换加线圈横移挑洞压针空起形成镂空凹凸感,该针织组织具有艺术感和视觉感,解决了现代女性夏季着装的透气性以及穿着的柔软性的个性要求。本实用新型中的镂空凹凸针织组织是一种能够表达现代女性轻盈飘逸具有美感的针织组织,本实用新型中的针织组织将高贵柔美与妩媚完美的结合在一起,利用针织组织的多变灵活性,创造出一种镂空凹凸针织组织,以满足女性消费者追求时尚的个性要求。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型镂空凹凸针织组织的结构示意图；

[0010] 图2是本实用新型镂空凹凸针织组织的织物效果图。

### 具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本实用新型作详细描述。

[0012] 如图1和图2所示,一种镂空凹凸针织组织,其由A-B区域、C-D区域两个区域形成一个循环单位,A-B区域和C-D区域包括9行14列线圈,其中第4行3、6、9、12列中织针向后翻针后,板针床向右横移一针压到相邻线圈上向右压针形成重叠和空位呈镂空效果,第7行3、6、9、12列中织针向后翻针后,板针床向左横移压到相邻线圈上向左压针形成重叠和空位呈镂空效果,第4行与第5行交替向前后翻针后编织形成针织片凹凸效果,最终形成带有镂空凹凸纹路的针织组织。

[0013] 在A-B区域和C-D区域中,第1、2、8、9行为正板线圈,第3、5行的第2、3、4、8、9、10列为正板线圈,第4行的第2、4、8、10列为正板线圈,第3、5行的第5、6、7、11、12、13列为反板线圈,第4行的第5、7、11、13列为反板线圈,第6、8行的第2、3、4、8、9、10列为反板线圈,第7行的第2、4、8、10列为反板线圈,第6、8行的第5、6、7、11、12、13列为正板线圈,第7行的第5、7、11、13列为正板线圈。

[0014] A-B区域的第1-7列与2-5行翻针形成6-9列,C-D区域的第8-14列与2-5行翻针形成6-9列,A-B区域加C-D区域形成大循环。纺织镂空凹凸针织组织的纱线成分为羊绒纱或混纺纱,羊绒纱的原料由百分之百羊绒构成。镂空凹凸针织组织主要用于制作精纺产品,通过STOLL电脑精纺CMS5300KC机器完成针织组织,织造车型为16针或18针。

[0015] 最后应当说明的是,以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或者等同替换,均不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

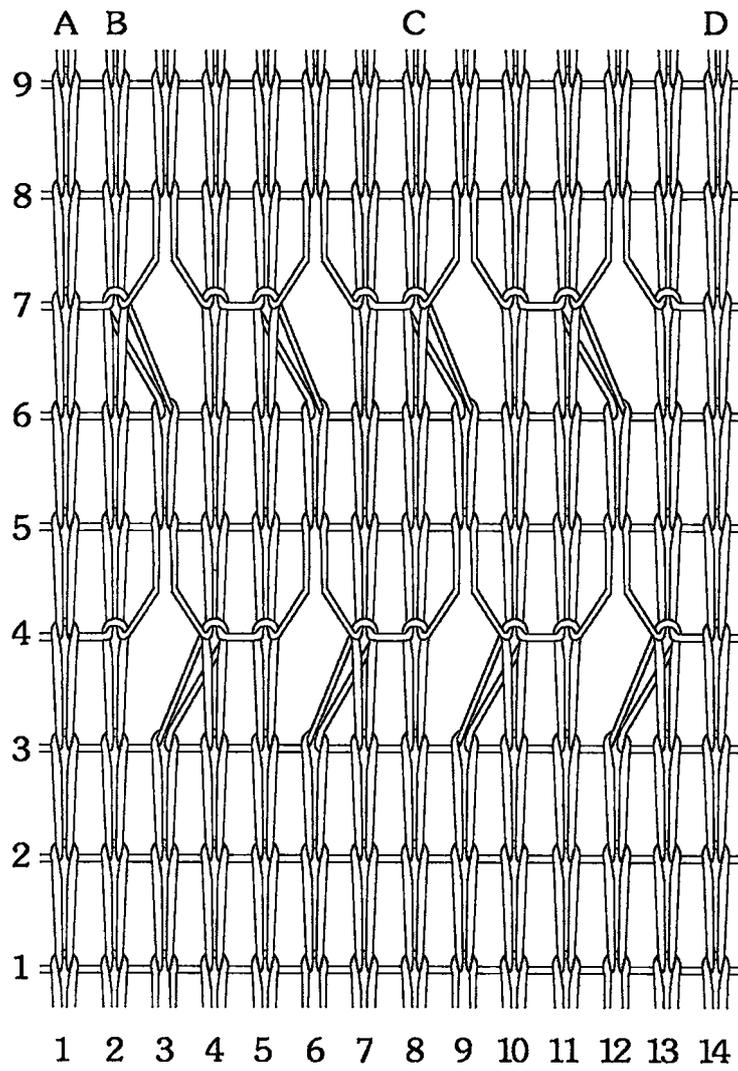


图1

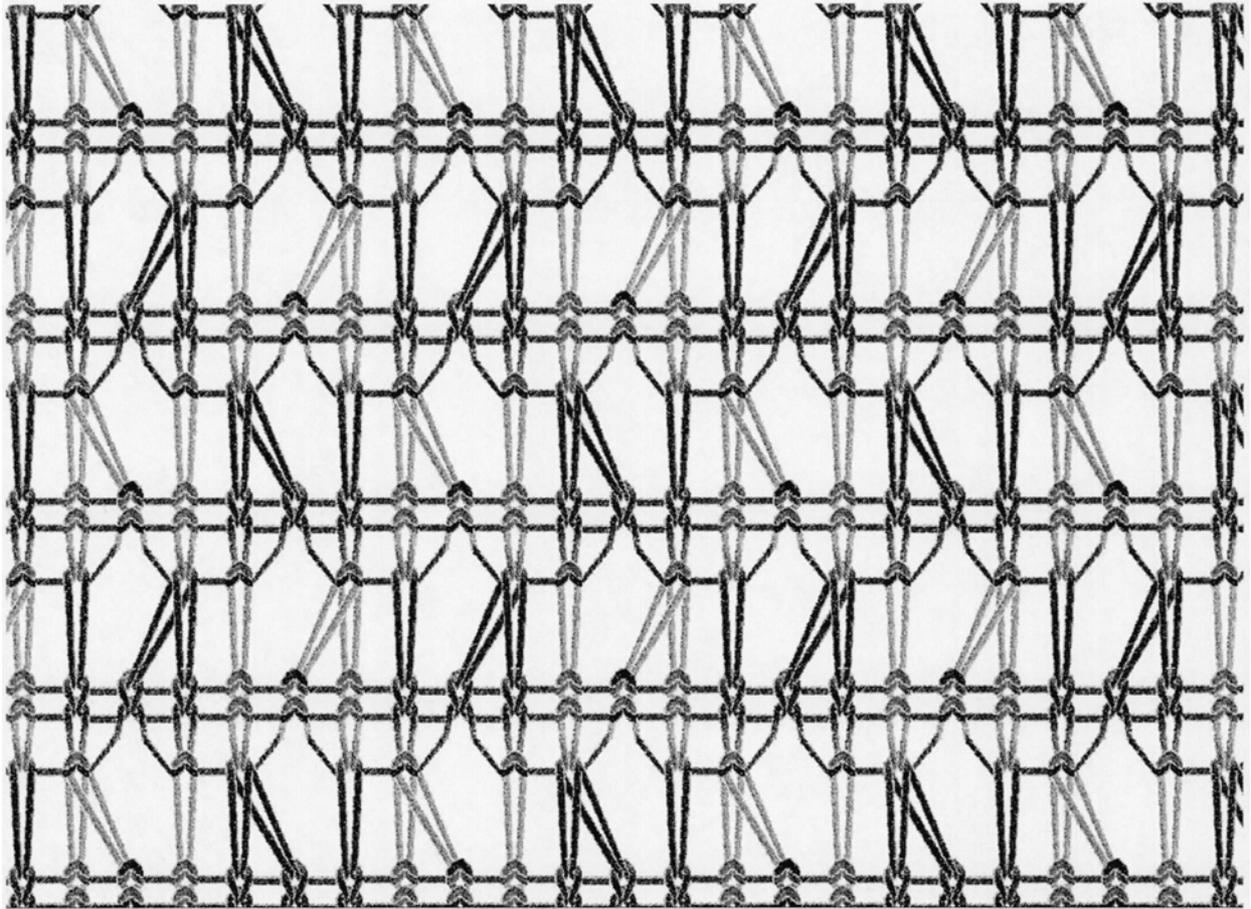


图2