



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207276872 U

(45)授权公告日 2018.04.27

(21)申请号 201720717614.0

(22)申请日 2017.06.17

(73)专利权人 赤峰圣伦绒毛制品有限公司  
地址 024000 内蒙古自治区赤峰市红山区  
红山经济开发区纺织产业园4号

(72)发明人 陈志伟 师玮琳

(51)Int.Cl.  
D04B 1/10(2006.01)

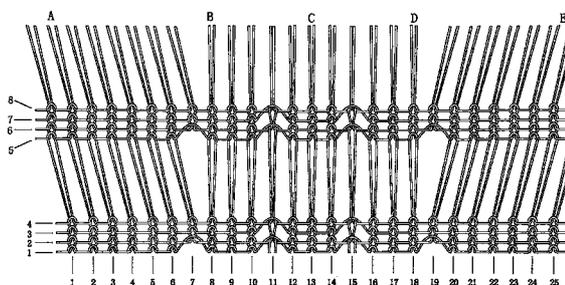
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种斜纹起条针织组织

## (57)摘要

本实用新型公开了一种斜纹起条针织组织，其由A-B区域、B-C区域、C区域、C-D区域和D-E区域形成一个循环单元，A-E区域共包括8行25列线圈，其中A-B区域和D-E区域形成斜纹效果，B-C区域和C-D区域形成起条效果，A-E区域中第4、8行第1-7列和第19-25列分别向左、向右横移形成斜线纹路，第8-12列和第14-18列由正板线圈、反板线圈和集圈形成起条，C区域第14列反针分界线，A-E区域一个大循环单元形成斜纹起条针织组织。本实用新型是由线圈横移、正板线圈与集圈和反板线圈组成，形成斜纹起条立体感很强的针织组织，该针织组织具有艺术感和视觉感，解决了现代女性消费者的时尚个性要求。



1. 一种斜纹起条针织组织,其特征在于:所述斜纹起条针织组织由A-B区域、B-C区域、C区域、C-D区域和D-E区域形成一个循环单元,A-E区域共包括8行25列线圈,其中A-B区域和D-E区域形成斜纹效果,B-C区域和C-D区域形成起条效果,所述A-E区域中第4、8行第1-7列和第19-25列分别呈斜线纹路,第8-12列和第14-18列由正板线圈、反板线圈和集圈形成起条,C区域第14列为独立分割反板线圈反针分界线,所述A-E区域一个大循环单元形成斜纹起条针织组织。

2. 根据权利要求1所述的一种斜纹起条针织组织,其特征在于:所述A-B区域内第1-8行中1-7列为正板线圈,其中第4、8行所有线圈呈向左斜纹;所述D-E区域内第1-8行中19-25列为正板线圈,其中第4、8行所有线圈呈向右斜纹,A-B区域和D-E区域相结合形成双向斜纹;所述B-C区域内第8、10、12列为正板线圈,第9列为反板线圈,第11列中第1、3、5、7行为正板集圈,第11列中第2、4、6、8行为正板线圈,B-C区域组合形成起条针织组织;所述C-D区域内第14、16、18列为正板线圈,第17列为反板线圈,第15列中第1、3、5、7行为正板集圈,第15列中第2、4、6、8行为正板线圈,C-D区域组合形成起条针织组织;所述C区域第13列为反针独立分割反板线圈。

## 一种斜纹起条针织组织

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织技术领域,属于一种针织组织,具体的说是涉及一种斜纹起条针织组织。

### 背景技术

[0002] 目前随着针织产品的不断发展,羊绒针织组织在特色特样的环境下,市场对于针织产品的需求要满足消费者对于时尚化、个性化的心里追求,纺织企业需要勇于开发出一些可以使现代女性更具有美感的针织组织,将高贵柔美与妩媚完美结合起来,所以羊绒产品必须在组织花型上有所创新和突破,冲破传统的理念和思想,因此,我们利用针织组织的多变灵活性,设计出一种立体视觉效果呈现出斜纹起条的针织组织。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为了克服现有技术存在的不足,提供一种具有艺术感和视觉感的斜纹起条针织组织。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种斜纹起条针织组织,该斜纹起条针织组织由A-B区域、B-C区域、C区域、C-D区域和D-E区域形成一个循环单元,A-E区域共包括8行25列线圈,其中A-B区域和D-E区域形成斜纹效果,B-C区域和C-D区域形成起条效果,A-E区域中第4、8行第1-7列和第19-25列分别呈斜线纹路,第8-12列和第14-18列由正板线圈、反板线圈和集圈形成起条,C区域第14列为独立分割反板线圈反针分界线,A-E区域一个大循环单元形成斜纹起条针织组织。

[0005] A-B区域内第1-8行中1-7列为正板线圈,其中第4、8行所有线圈呈向左斜纹;D-E区域内第1-8行中19-25列为正板线圈,其中第4、8行所有线圈呈向右斜纹,A-B区域和D-E区域相结合形成双向斜纹;B-C区域内第8、10、12列为正板线圈,第9列为反板线圈,第11列中第1、3、5、7行为正板集圈,第11列中第2、4、6、8行为正板线圈,B-C区域组合形成起条针织组织;C-D区域内第14、16、18列为正板线圈,第17列为反板线圈,第15列中第1、3、5、7行为正板集圈,第15列中第2、4、6、8行为正板线圈,C-D区域组合形成起条针织组织;C区域第13列为反针独立分割反板线圈。

[0006] 其中权利要求中的顿号“、”全部代表“和”的意思。

[0007] 集圈组织是针织物的一种花色组织,由线圈和悬弧构成,在这种组织的某些线圈上除套有一个拉长线圈外,还有一个或几个未封闭的悬弧。集圈组织可在纬编或经编、单面或双面针织物中形成。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型中的斜纹起条针织组织是由线圈横移、正板线圈与集圈和反板线圈组成,形成斜纹起条立体感很强的针织组织,该针织组织具有艺术感和视觉感,解决了现代女性消费者的时尚个性要求,本实用新型是一种具有艺术感和视觉感的斜纹起条针织组织。

## 附图说明

[0009] 图1是本实用新型斜纹起条针织组织的结构示意图；

[0010] 图2是由本实用新型斜纹起条针织组织构成的针织织物效果图。

## 具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本实用新型作详细描述。

[0012] 如图1至图2所示，一种斜纹起条针织组织，其由A-B区域、B-C区域、C区域、C-D区域和D-E区域形成一个循环单元，A-E区域共包括8行25列线圈，其中A-B区域和D-E区域形成斜纹效果，B-C区域和C-D区域形成起条效果，A-E区域中第4、8行第1-7列和第19-25列分别向左、向右横移形成斜线纹路，第8-12列和第14-18列由正板线圈、反板线圈和集圈形成起条，C区域第14列为独立分割反板线圈反针分界线，A-E区域一个大循环单元形成斜纹起条针织组织。

[0013] A-B区域内第1-8行中1-7列为正板线圈，其中第4、8行所有线圈通过针板向左横移形成向左斜纹；D-E区域内第1-8行中19-25列为正板线圈，其中第4、8行所有线圈通过针板向右横移形成向右斜纹，A-B区域和D-E区域相结合形成双向斜纹；B-C区域内第8、10、12列为正板线圈，第9列为反板线圈，第11列中第1、3、5、7行为正板集圈，第11列中第2、4、6、8行为正板线圈，B-C区域组合形成起条针织组织；C-D区域内第14、16、18列为正板线圈，第17列为反板线圈，第15列中第1、3、5、7行为正板集圈，第15列中第2、4、6、8行为正板线圈，C-D区域组合形成起条针织组织；C区域第13列为反针独立分割反板线圈。

[0014] 纺织斜纹起条针织组织的纱线成分为羊绒纱或混纺纱，羊绒纱的原料由百分之百羊绒构成。斜纹起条针织组织主要用于制作粗纺产品，通过STOLL电脑精纺CMS5300KC机器完成针织组织，织造车型为7针或12针。

[0015] 最后应当说明的是，以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对本实用新型保护范围的限制，本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或者等同替换，均不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

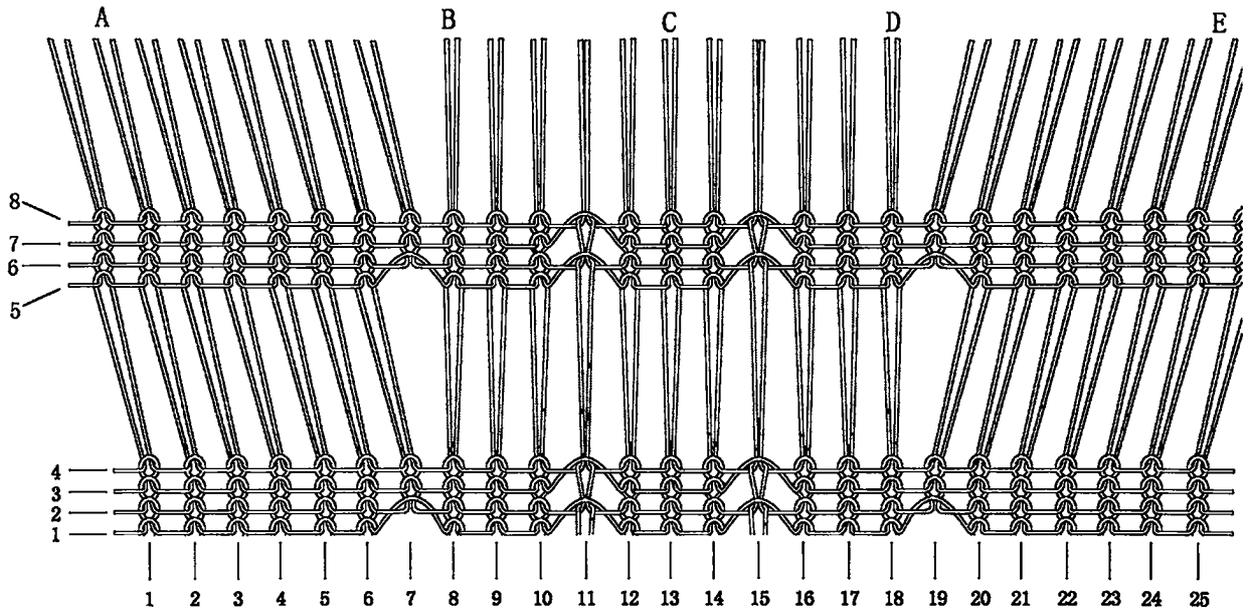


图1

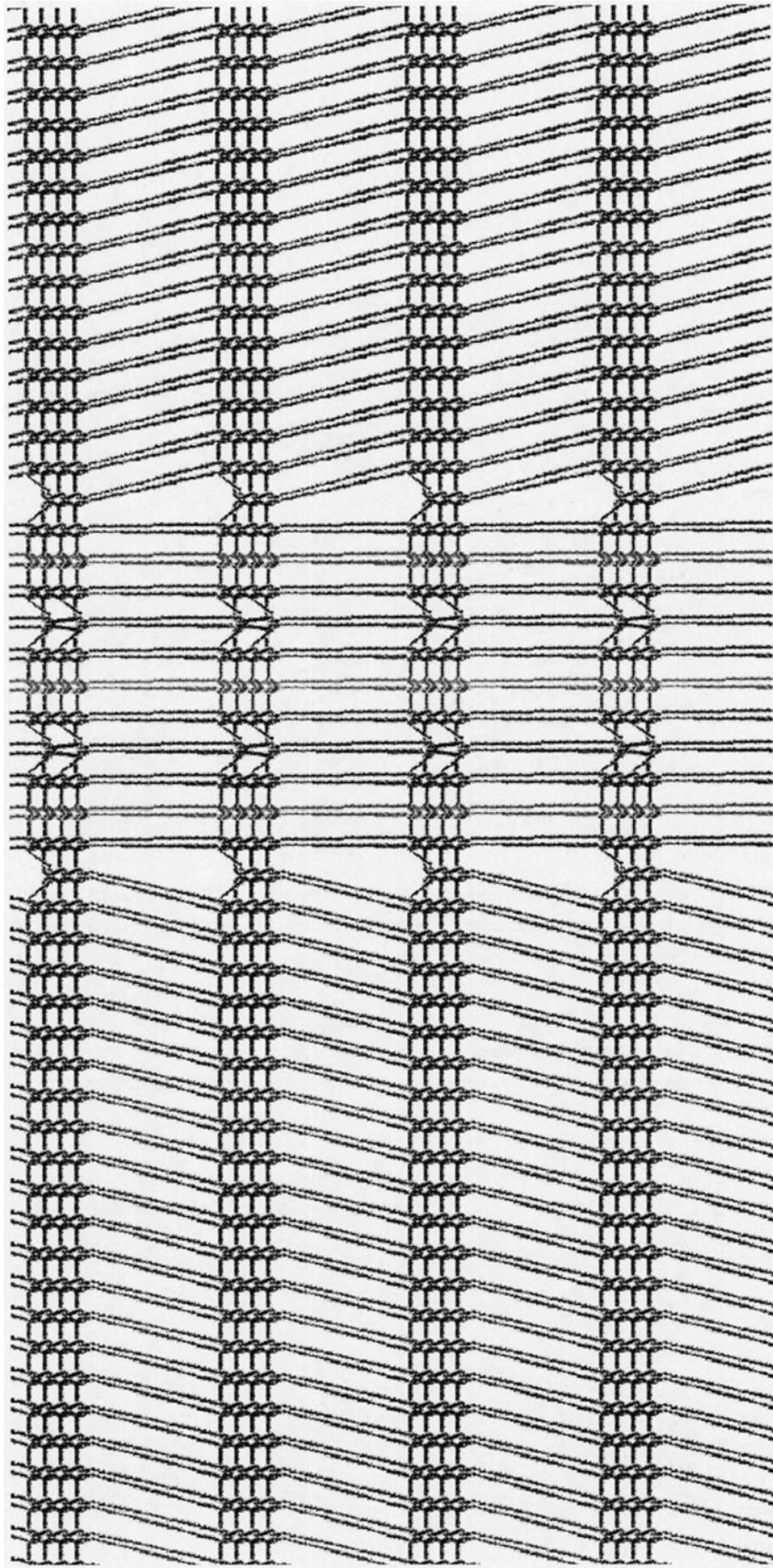


图2